

KONTAKT:

Izabela Wolska
TEL.: +48 95 751 44 48

E-MAIL: izabela.wolska@stenqvist.pl
FAX: +48 95 751 44 50

DATE: 31.08.2020

DEKLARACJA ZGODNOŚCI MATERIAŁÓW PRZEZNACZONYCH DO KONTAKTU Z ŻYWNOŚCIĄ

1. Deklaracja producenta

Stenqvist Poland sp. z o. o.
66-460 Kostrzyn nad Odrą
ul. Młyńska 3

2. Na podstawie analizy naszych procesów oraz udokumentowanych oświadczeń dostawców Stenqvist Poland oświadczamy, że:

3.

Folded bags on side open .PL 86
7x2cm ; 5x20cm
Nazwa produktu

wykonane z:

- papier: white craft PEFC
40g

- farby wodne do stosowania na opakowaniach produktów spożywczych (powierzchnia z nadrukiem nie jest przeznaczona do bezpośredniego kontaktu z produktem spożywczym)

- kleje wodne do zastosowania w przemyśle papierniczym i opakowaniowym

oferowane dla:

Norgesgruppen ASA
907.1114.000

Klient

używane zgodnie z ich przeznaczeniem nie stanowią zagrożenia dla zdrowia ludzi.

4. Oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, na podstawie deklaracji naszych dostawców oraz w wyniku przeprowadzonych badań, że wyroby wymienione powyżej są zgodne z dokumentami wymienionymi poniżej:

ROZPORZĄDZENIEM (WE) NR 1935/2004 PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 27 października 2004 roku w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG.

ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (WE) NR 2023/2006z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Stenqvist Poland Sp. z o.o.

ul. Młyńska 3

PL-66-470 Kostrzyn nad Odrą

TEL +48 (0) 95751 44 48

FAX +48 (0) 95751 44 50

E-MAIL info@stenqvist.pl

WEB www.stenqvist.pl

REGON 210224837

VAT PL5981000254

NIP 598-10-00-254

KRS 0000118883

Sąd Rejestrowy w Zielonej Górze

VIII Wydział Gospodarczy Krajowego

Rejestru Sądowego

KAPITAŁ ZAKŁADOWY 8.004.000 zł

ROZPORZADZENIEM KOMISJI (WE) NR 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością, z późniejszymi zmianami,

USTAWY z dnia 25 sierpnia 2006 roku o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. 2006 nr 171 poz. 1225, art. 53-58).

DYREKTYWĄ 94/62/EC Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994 roku w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, zmieniona Dyrektywami 2004/12/WE z dnia 11 lutego 2004 roku, 2005/20/WE z dnia 9 marca 2005 roku i 2013/2/UE z dnia 28 lutego 2013 roku.

BfR, Rekomendacja XXXVI, Papier i tektura przeznaczona do kontaktu z produktami spożywczymi.

4. Migracja globalna i specyficzna

Produkty są zgodne z limitem migracji globalnej (OML) po dokonaniu oceny odpowiednich próbek w następujących warunkach testowych:

Dla folii:

- 40°C przez 24 godziny w Symulant B: 3% kwas octowy
- 40°C przez 24 godziny w Symulant D2e: 95% etanol
- 20°C przez 5 godzin w Symulant D2i: izooktan

Dla papieru:

- 40°C przez 24 godziny w Symulant E: Tenax

Po przeprowadzeniu badań wymienionych powyżej, materiały opakowaniowe spełniają limity migracji globalnej - mniej niż 10mg/dm³ lub 60mg/kg.

Produkty są zgodne z limitem migracji specyficznej (SML) po dokonaniu oceny odpowiednich próbek w następujących warunkach testowych:

- 40 ° C przez 24 godziny w płynie modelowym A: 3% kwas octowy
- 40 ° C przez 24 godziny w płynie modelowym: 95% etanol
- 20 ° C przez 5 godzin w płynie modelowym: izooktan

Wyniki testów wymienionych powyżej pokazały, że materiały opakowaniowe spełniają limity migracji specyficznej jak określono w WE 10/2011.

5. Metale ciężkie

Zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 94/62/EC z 20 grudnia 1994r. suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekracza poziomu 100 ppm [mg/kg] wagowo.

6. Farby

Na podstawie informacji otrzymanych od dostawcy, farby użyte do wytworzenia produktów są zgodne z listą wykluczeń EuPIA i są opracowane i wyprodukowane zgodnie z EuPIA "Wytyczne dla farb drukarskich używanych na stronie opakowania nie stykającą się z produktem spożywczym".

Dostawca farb potwierdza, że produkty są zgodne z sekcją A załącznika do rozporządzenia (WE) nr 2023/2006 w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

7. Dopuszczalny czas i temperatura obróbki i przechowywania podczas kontaktu z żywnością

Czas oraz zakres temperatur obróbki i przechowywania po zapakowaniu wiąże się z ograniczeniami związanymi z odpornością samych zapakowanych artykułów spożywczych i pozostaje zgodny z postanowieniami rozporządzenia (WE) Nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością, z późniejszymi zmianami, tj. czas i temperatura w kontakcie z żywnością (test trwający 10 dni w temperaturze 40°C) powinien odpowiadać jakiegokolwiek długotrwałemu przechowywaniu w temperaturze pokojowej (23 °C) lub niższej, włączając podgrzewanie do 70 °C nie dłużej niż przez 2 godz. lub podgrzewaniu do 100 °C nie dłużej niż przez 15 min.

8. Przeznaczenie (zastosowanie)

Nasze opakowania są produkowane z zachowaniem wszystkich powyższych przepisów i są przeznaczone do bezpośredniego kontaktu z żywnością.

Opakowania nadają się do pakowania żywności suchej, pieczywa, słodczy, ziół, owoców i warzyw i/lub mąki, cukru, ryżu i kaszy i/lub żywności typu fast-food.

9. Ograniczenia w stosowaniu

Opakowania nie są przeznaczone do podgrzewania potraw zarówno w kuchenkach mikrofalowych jak i w piekarnikach. Opakowania nie są przeznaczone do gotowania i sterylizacji wysokotemperaturowej.

Opakowania nie mogą służyć jako zabawka. Opakowania nie mogą być spożywane. Opakowania nie mogą być mrożone. Opakowania nie należy stosować do przechowywania żywności płynnej ani żadnej cieczy i/lub surowego mięsa i / lub surowych ryb.

10. Warunki przechowywania

- przechowywać w oryginalnych, zamkniętych i właściwie oznakowanych opakowaniach;
- pomieszczenie magazynowe powinno być zadaszone tak, aby zapobiec: zamoknięciu, zawilgoceniu, bezpośredniemu działaniu promieni słonecznych; przechowywanie musi zabezpieczyć produkt przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych;
- opakowania z folią powinny być składowane w odległości co najmniej 1,5 metra od czynnych urządzeń grzewczych;
- temperatura przechowywania: 14-25°C; wilgotność poniżej 75% RH;
- przechowywać i zużyć w ciągu sześciu miesięcy od daty produkcji.

11. Identyfikowalność

Stenqvist Poland sp. z o.o. znakuje wszystkie palety, rolki i wszystkie inne jednostki opakowaniowe. Numer zamówienia podany jest na każdej etykiecie. Wszystkie istotne dane dotyczące produkcji są wpisane pod numerem zamówienia. Szczegółowa identyfikowalność surowca, maszyn i personelu jest możliwa. Wszystkie

procesy produkcyjne są powtarzalne. Zapewniona jest identyfikowalność i dokumentacja. Zatem Stenqvist Poland sp. z o.o. spełnia wszystkie wymagania prawne dotyczące identyfikowalności zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1935/2004, które weszło w życie w 2006 roku.

Niniejsza Deklaracja Zgodności zostaje wydana na czas nieokreślony. Powinna być odnowiona w przypadku wystąpienia istotnych zmian w składzie lub produkcji, które pociągają za sobą zmiany poziomu migracji z materiałów i produktów lub, gdy dostępne będą nowe dane naukowe.

Wszystkie powyższe warunki określone w przepisach prawa Unii Europejskiej oraz przepisach prawa polskiego zostały spełnione.



Stenqvist Poland Sp. z o.o.

Izabela Wolska